



CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

PUNKTSCHWEIß GERÄT CB-3680



AUTOMATISCHES WIDERSTANDSSCHWEISSYSTEM FÜR KAROSSERIE

Der Widerstandsschweißsystem ist kontrolliert von einem Mikroprozessor, vollautomatisch, geeignet für den Einsatz in Karosseriebauanwendungen. Das Schweißsteuergerät verwendet eine digitale Anzeige mit Touchscreen-Funktion und ermöglicht die Einstellung und Überwachung aller Schweißparameter je nach Werkzeug und je nach Art und Dicke der zu verschweißenden Bleche.

Kurz gesagt lassen sich die Hauptmerkmale dieser Schweißausrüstung wie folgt zusammenfassen: Automatische Identifizierung der angeschlossenen Schweißpistole; Schweißpistole mit integriertem Übertrager, der die Verbindung mit der Schweißanlage durch eine industrielle Steckdose und einen Satz von Schnellverschlüssen ermöglicht, wodurch Schlüssel, Werkzeuge oder Schrauben für ihren Austausch vermieden werden können; Hauptkomponenten der Schweißpistole, d. h. Übertrager, Arme, Elektroden, die vollständig durch ein geschlossenes Kühlsystem gekühlt werden und auf dem Wagen der Anlage selbst montiert sind.



ARTIKEL 8679TS7
mit Smart Plus Sensor
und max.
Elektrodenstärke
700 daN



- 1 Der Transformator ist in den Greifer integriert und wassergekühlt, um die Produktivität zu maximieren **und den „Duty Cycle“ zu erhöhen.**
- 2 Das Wasserkühlsystem wirkt auf Transformator, Arme und Elektroden, mit Wärmetauscher, um die **Produktivität** der Maschine weiter zu erhöhen.
- 3 Stützarm mit produzierter Auswuchtvorrichtung, konstruiert und dimensioniert **für einen komfortablen und sicheren Einsatz** in der Arbeitsumgebung.
- 4 Neue Touchscreen-Schweißsteuerung mit intuitiver Grafik für eine einfachere Bedienung der Maschine durch den Bediener; Wahl zwischen **Smart+ , Quick- und Full-Automatik.**
- 5 **Ergonomischer Transportwagen, kompakt und stabil;** mit entsprechender Unterstützung der hinteren Arme.

SCHWEISSKONTROLL

Neue Touchscreen-Schweißsteuerung mit intuitiver Grafik, die eine sehr einfache Bedienung der Maschine durch den Anwender ermöglicht. Es ist möglich, zwischen verschiedenen Betriebsmodi zu wählen: der automatische **Smart-Modus** erkennt die Dicke und Art des Materials und bestimmt so automatisch die **besten Werte für Strom und Kraft**, der **Quick-Modus**, der nur die **Schweißzeit, den Strom und die Kraft einstellt**, und der Full-Modus, der eine persönliche Einstellung aller gewünschten Schweißparameter ermöglicht.

Eine **USB-Schnittstelle** ist verfügbar, um alle Daten, die für die durchgeführten Schweißpunkte relevant sind, für Druckzwecke einfach zu exportieren. Die gleiche USB-Schnittstelle wird verwendet, um die Schweißparameter zu aktualisieren, die für neue Materialien benötigt werden, Parameter, die ständig **in Zusammenarbeit mit den wichtigsten Automobilherstellern entwickelt werden**.



Smart-Arbeitsmodus



Voll-Arbeitsmodus: Programmverwaltung



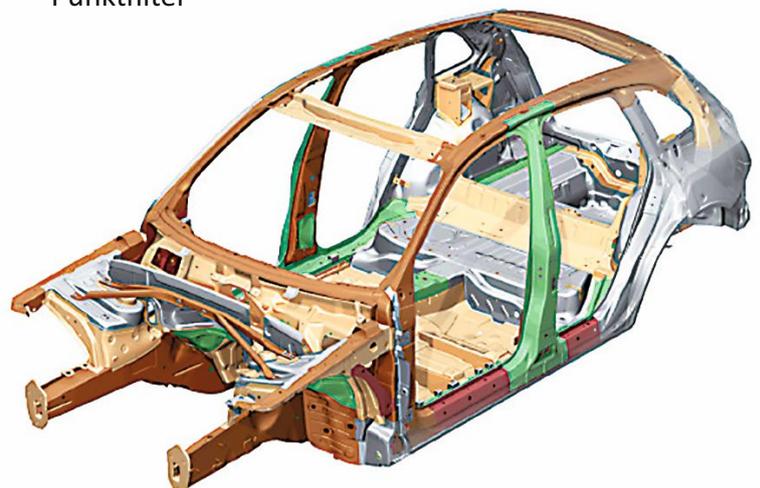
Quick-Arbeitsmodus



Punktfilter



Voll-Arbeitsmodus



PUNKTSCHWEIßGERÄT CB-3680



TECHNISCHE MERKMALE

Netzspannung / Frequenz *	400 V 50 Hz
Phasen nr.	3
Netzschutz (verzögert)	32 A
Schutzgrad	IP21
Gewicht	140 Kg

* Unterschiedliche Spannungen und Frequenzen auf Anfrage

PISTOLEN

Nennleistung bei	19 kVA
Hoechst-Schweissleistung	60 kVA
Maximaler Sekundärstrom	14 kA
Wärmestrom 100%	1.8 kA
Sekundärspannung ohne Last	8.7 V
Max. Elektrodenkraft	700 daN
Erkennungssensor	S
Schutzgrad	IP21
Gewicht Ohne Arm	12.5 kg
Kabellänge	4 m



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

REPARATURMETHODEN

CAR BENCH
AUSRÜSTUNG
SCHULUNG

AUTOHERSTELLER
MAßGESCHNEIDERTE
SCHULUNGEN



Car Bench International S.p.A.
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261
www.carbenchinternational.com