



CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

SCHWEISSER CB-392



3 BRENNER
STAHL
ALUMINIUM
BRONZEN

**POWER
FACTOR
CORRECTION**



3X



EINPHASIGER SYNERGISCHER INVERTERGENERATOR

Zum kontinuierlichen MIG / MAG-Drahtschweißen, das verzinkte Blech, hochfeste Stähle und Aluminium



Der CB-392 Schweißer ist ein synergistischer einphasiger Wechselrichtergenerator, **gepulst und doppelt gepulst**, für das kontinuierliche Drahtschweißen von MIG MAG, der verzinkte Blech, hochhohmige Stähle und Aluminium schweißen und hartlöten kann.

Es wird standardmäßig mit über 76 gespeicherten Synergiekurven geliefert.

Dank des Vorhandenseins 3 Getriebemotoren mit 4 Rollen von Aluminium, die die Verwendung von 3 separaten Spulen ermöglichen, besteht die Möglichkeit, 3 verschiedene Arten von Brennern gleichzeitig mit unterschiedlichen Drähten zu montieren sowie spezielle Push-Pull-Brenner zu verwenden.

Der CB-392 Schweißer ist die ideale Antwort auf die Fragen des Karosseriebaus, der der Rechte des Autos auf dem Markt, der aus Materialien wie verzinkten Blechen, der **hochfesten Stählen und der Aluminiumlegierung ganz oder des eigenen oder des eigenen Standes.**

Erfüllt die Norm EN 61000-3-12

BESCHREIBUNG

- Dreifacher 4-Walzen-Aluminium-Getriebemotor
- Komplett mit Wagen für Generatortransport, Erdungskabel und Klemme (3,5 m 35 mm²)
- Große Auswahl an gespeicherten Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, Lötdrähte für verzinkte Bleche und Kerndrähte. Der Mikroprozessor im Steuerkreis ermöglicht die Aktualisierung der in der Maschine gespeicherten Synergieprogramme auch nach einiger Zeit mithilfe des optionalen Kits (Art. 136).

- Einfaches und intuitives 4,3" LCD-Panel

- **Gepulste Funktion**, mit der Sie dedizierte gepulste Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium und CuSi₃ aktivieren können. Es hat über 75 Schweißprogramme

Doppelpulsfunktion

- Dank des Vorhandenseins 3 Getriebemotoren mit 4 Rollen von Aluminium, die die Verwendung von 2 separaten Spulen ermöglichen, besteht die Möglichkeit, 2 verschiedene Arten von Brennern gleichzeitig mit unterschiedlichen Drähten zu montieren sowie spezielle Push-Pull-Brenner zu verwenden.

Der Generator verfügt über zahlreiche

- einstellbare und über das Bedienfeld zugängliche Funktionen, darunter:

- Lichtbogenlänge, 2-mal / 4-mal, Punktzeit, Pausenzeit, Impedanz, Rückbrennen, Annäherung, Lichtbogenlänge usw.
- KURZE oder PULSED-Prozessauswahl
- Drei wichtige spezifische Funktionen für ein optimales Aluminiumschweißen (3 Stufen, automatischer Heißstart, automatischer Kraterfüller)

Mit dem Euro-Anschluss können Sie sowohl

- einen Standard-MIG-Brenner als auch einen 2003er Push-Pull-Brenner verwenden

Es ist möglich, mit zwei verschiedenen

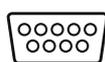
- Spulentypen zu arbeiten: Ø 200mm oder 3



Einfaches und intuitives 4,3" LCD-Panel



Gepulste und doppelt gepulste Funktion



Einige Sekunden, um die Software zu aktualisieren



4 Rollen Drahtvorschubeinheit und über 76 Schweißprogramme

LUFTGEKÜHLTER PUS H-PULL BRENNER

Der Brenner PULL 2003 mit digitaler Steuerung für die Regelung des Stroms (Up-Down) erlaubt das Schweißen mit allen Massivdrähten und insbesondere - dank des in den Griff integrierten Vorschubmotors und der besonderen internen Geometrie - mit Aluminiumdrähten mit den Durchmessern 0,6/0,8/0,9 und 1,0. Der Brenner wiegt nur 970g und hat eine maximale Breite von 66 mm.



LUFTGEKÜHLTER MIG BRENNER

Luftgekühlter 280 A 60%
Attacke 'Euro' - 3,5 m

Mit 4-Walzen-Getriebemotor



SCHWEIßEN

Die Doppelpulsfunktion erlaubt die Ausführung von Schweißarbeiten an dünneren Blechen bei gleichem Drahtwerkstoff und -durchmesser. Mit ihr erzielt man ferner gute Ergebnisse beim Schweißen unter erschwerten Bedingungen (z. B. vertikale Nähte von unten nach oben).



Puls



Doppelpuls



Löten mit CuSi 3 Draht



Löten mit CuAl 8 Draht

SCHWEISSER CB-392



TECHNISCHEN MERKMALE

Einphasiger Eingang	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Sicherungswert (langsamer Schlag)	16 A
Eingangsleistung	6,3 KVA 20% - 3,8 KVA 60% - 3,1 KVA 100%
Mindest. max. Strom, der beim Schweißen erreicht werden kann	15A / 200A
Arbeitszyklus (10 min. 40°C) - Gemäß IEC 60974.1	200A 20% - 120A 100%
Stufenlose Regulierung	Electronica
Drahtgröße, die verwendet werden kann	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/ Inox 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Max. Drahtspulengröße	Ø 3 x 200 mm
Schutzart	IP 23 S
Gewicht	102 Kg
Abmessungen	588 x 950 x 750H mm



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

REPARATURMETHODEN

CAR BENCH
AUSRÜSTUNG
SCHULUNG

AUTOHERSTELLER
MAßGESCHNEIDERTE
SCHULUNGEN



Car Bench International S.p.A.
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261
www.carbenchinternational.com