



**CAR BENCH**<sup>®</sup>  
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

*ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE*

# SOUDEUSE CB-392



**3 TORCHES**  
**ACIER**  
**ALUMINIUM**  
**BRONZE**

**POWER  
FACTOR  
CORRECTION**



**3X**



## GÉNÉRATEUR À TECHNOLOGIE ONDULEUR (INVERTER) MONOPHASÉ SYNERGIQUE

*Assure le soudage et le soudobrasage de tôles galvanisées, d'aciers haute résistance et d'aluminium*



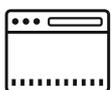
CB-392 est un générateur onduleur monohasé synergique, **pulsé et double pulsé**, pour le soudage au fil continu MIG-MAG, capable de souder et de braser des tôles galvanisées, des aciers à haute résistance et de l'aluminium.

**Il est livré en standard avec plus de 76 courbes synergiques stockées.**

**Grâce à la présence de 3 motoréducteurs en aluminium à 4 rouleaux, qui permettent l'utilisation de 3 bobines distinctes**, il a la possibilité de garder 3 types de torches différents montés en même temps avec des fils différents, ainsi que d'utiliser des torches spéciales Push-Pull.

CB-392 est la réponse idéale aux besoins de l'atelier de carrosserie, face à une diffusion toujours croissante sur le marché des voitures fabriquées en utilisant tout ou partie ou simultanément des **matériaux tels que les tôles galvanisées, les aciers à haute résistance et les alliages d'aluminium.**

**Conforme à la norme EN 61000-3-12**



Nouvel 4,3" afficheur LCD simple et intuitif



Prééquipé pour les fonctions Pulsé et Double pulsé



Quelques secondes suffisent pour mettre à jour les logiciels



Double dévidoir à 4 galets d'entraînement et plus de 76 programmes de soudage

## DESCRIPTION

- Triple motoréducteurs à 4 galets en aluminium
- Avec chariot pour le transport du générateur, câble de masse et pince (3,5 m - 35 mm<sup>2</sup>)
- Vaste gamme de courbes synergiques mémorisées pour fils de fer, acier inoxydable, aluminium, fils pour soudobrasage pour tôles galvanisées et fil fourré. Le microprocesseur dans le circuit de commande permet de mettre à jour, même après un certain temps, les programmes synergiques mémorisés dans la machine grâce au kit en option (art. 136)
- Afficheur LCD 4,3" simple et intuitif
- Fonction Pulsé, qui permet d'activer des courbes synergiques pulsées spécifiques pour le fer, l'acier inoxydable, l'aluminium et le CuSi3. Dispose de plus de 75 programmes de soudage
- Fonction Double pulsé
- 3 motoréducteurs à 4 galets d'entraînement permettent de travailler avec deux types de bobines, ce qui donne la possibilité de monter simultanément 2 types de torche avec des fils différents, ainsi que des torches spéciales du type Push-Pull
- Le générateur comprend de nombreuses fonctions réglables et accessibles depuis le tableau de commande dont:
  - Arc Length, 2 temps/4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn back (anticollage), accostage, longueur d'arc, etc.
  - sélection du procédé SHORT (court-circuit) ou PULSÉ
  - Trois fonctions spécifiques importantes pour un soudage optimal de l'aluminium (3 niveaux, Hot Start automatique, Crater Filler automatique)
- Le connecteur Euro permet d'utiliser soit une torche MIG standard soit une torche Push-Pull 2003
- Il est possible de travailler avec deux types de bobines : Ø 200 mm x 3

## TORCHE PUSH-PULL REFROIDIE PAR AIR

La torche PULL 2003 à commande numérique pour le réglage du courant (up-down) vous permet de souder tous les fils pleins, en particulier le fil d'aluminium de diamètre 0,6 / 0,8 / 0,9 et 1,0 grâce au dévidoir incorporé dans la poignée et à sa conception interne spéciale. La torche ne pèse que 970 grammes et elle a un encombrement transversal maximal de 66 millimètres



## TORCHE MIG REFROIDIE PAR AIR

Rafroidie par air 280 A 60%  
Raccord 'Euro' - 3,5 m

Avec motoréducteurs  
à 4 galets



## SOUDAGE

Avec le même matériau et le même diamètre de fil, le processus double pulsé consent de souder même les épaisseurs les plus réduites. Cela permet également d'obtenir de bons résultats de soudure dans des conditions particulières telles que, par exemple, la soudure en montée verticale.



Pulsé



Double pulsé



Brasage avec fil CuSi 3



Brasage avec fil CuAl 8

# SOUDEUSE CB-392



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation monophasée	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusible retardé	16 A
Puissance absorbée	6,3 KVA 20% - 3,8 KVA 60% - 3,1 KVA 100%
Courant mini-maxi disponible en soudage	15A / 200A
Facteur de service (10 min. 40°C) - Selon les normes IEC 60974.1	200A 20% - 120A 100%
Ajustement continu	Electronica
Fil utilisable	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/ Inox 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Bobine de fil remorquable max.	Ø 3 x 200 mm
Degré de protection	IP 23 S
Poids	102 Kg
Dimensions	588 x 950 x 750H mm



CAR BENCH  
TRAINING ACADEMY

MÉTHODOLOGIES  
DE RÉPARATION

FORMATION ÉQUIPEMENTS  
CAR BENCH

FORMATION  
OEM PERSONALISÉE



**Car Bench International S.p.A.**  
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY  
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261  
www.carbenchinternational.com