



**CAR BENCH**<sup>®</sup>  
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

**ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE**

# SOLDADORA CB-301

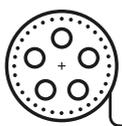


CB-301 es una soldadora inverter sinérgica MIG-MAG, con funciones de pulsado y doble pulsado, capaz de soldar, también con aportación, la chapa galvanizada, los aceros de alta resistencia y el aluminio.

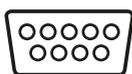
Es un generador que, **gracias a la tecnología sinérgica pulsada utilizada, es particularmente recomendado para la soldadura del aluminio**, disponiendo además de una gama completa de programas sinérgicos para hilos de aluminio.

El uso del generador con la antorcha Push Pull 2003 permite además obtener soldaduras de óptimo nivel, a partir de hilos de  $\varnothing 0,6$ . Además en el generador CB-301 se encuentran memorizadas las curvas sinérgicas relativas a los hilos para soldadura de aportación CuSi3% y CuAl8 (AlBz8), que hacen que este generador sea **particularmente indicado también en la soldadura fuerte de las chapas galvanizadas y de los aceros de alta resistencia**.

Con el generador CB-301 es posible utilizar alternativamente dos tipos de antorcha: Mig Standard y Push Pull 2003. Además es posible trabajar con dos tipos de bobina:  $\varnothing 200$  mm (versión estándar con carro transportador solo del generador Art. 1656) o bien  $\varnothing 300$  mm (con kit bobina Art. 114 y carro de transporte generador Art. 1656). El generador es suministrado de serie con una amplia gama de curvas sinérgicas almacenadas. **Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12.**



Unidad arrastrahilo de **2 rodillos** con más de **70 programas** de soldadura



Pocos instantes para instalar las **actualizaciones software**



Posibilidad de conectar Antorcha **Push-Pull 2003**



Función **Pulsado y Doble pulsado**

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Unidad arrastrahilo de 2 rodillos  $\varnothing 30$  mm de aluminio
- Con carro de transporte generador, cable masa y pinza ( $3,5\text{ m} - 25\text{ mm}^2$ )
- Predispuesto para equipo de enfriamiento
- Incluye más de 60 curvas sinérgicas memorizadas para hilos de hierro, acero inox, aluminio, hilos de cobresoldadura para chapas galvanizadas e hilo tubular. El microprocesador en el circuito de control permite actualizar, incluso a distancia de tiempo, los programas sinérgicos memorizados en la máquina mediante el kit opcional (art. 136)
- Es posible utilizar alternativamente dos tipos de antorchas: Mig Standard y Push Pull 2003. Esta última, además, permite obtener soldaduras de óptimo nivel a partir de hilos de  $\varnothing 0,6$
- Incluye la función **Doble nivel de corriente (proceso MIG Short), Pulsado y Doble pulsado**
- El generador dispone de numerosas funciones regulables y accesibles desde el panel, como por ejemplo:
  - longitud de arco, 2 tiempos/4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, recalentamiento de alambre, acercamiento, etc.
  - selección proceso SHORT o PULSADO
  - tres importantes funciones específicas para una óptima soldadura del aluminio (3 niveles, Hot start automático, Crater filler automático)
- El conector Euro permite usar tanto una antorcha MIG estándar como una antorcha push-pull 2003
- Asimismo, es posible trabajar con dos tipos de bobinas:
  - $\varnothing 200$  mm (versión estándar con carro de transporte solo generador Art. 1656)
  - $\varnothing 300$  mm (con kit bobina [Art. 114] y carro de transporte generador Art. 1656)

## TOCHA PUSH PULL ARREFECIDA A AR

La antorcha PULL 2003 con mando digital de regulación de la corriente (arriba/abajo) permite soldar todos los hilos macizos, en especial hilos de aluminio de diámetro 0,6/0,8/0,9/1,0, gracias al motor de arrastre presente en la empuñadura y a su particular geometría interna. La antorcha pesa solamente 970 gramos y su medida transversal máxima es de 66 milímetros.



## ANTORCHA MIG ARREFECIDA A AR

arrefecida a ar  
Conector 'Euro'



## SOLDADURA

Con igualdad de material y diámetro del hilo, el procedimiento de doble pulsado permite soldar también los espesores más finos. También permite buenos resultados de soldadura en particulares condiciones tales como, por ejemplo, el vertical ascendente.



Pulsado



Doble pulsado



Soldadura fuerte con hilo CuSi 3



Soldadura fuerte con hilo CuAl 8

# SOLDADORA CB-301



## CARACTERISTICAS TECNICAS

Alimentación monofásica	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusible de acción retardada	20 A
Potencia absorbida	5,7 KVA 60% - 4,1 KVA 100%
Corriente min-max obtenibles en soldadura	15A ÷ 200A
Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1	200A 60% - 160A 100%
Regulación continua	Electronic
Hilo utilizable	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Inox 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Bobina de hilo trajinable max.	Ø 200 mm /5 Kg - Ø 300 mm /15 Kg
Clase de protección	IP 23 S
Peso	21,5 Kg
Dimensioni	260 x 580 x 471H mm



**CAR BENCH**  
TRAINING ACADEMY

METODOLOGÍAS  
DE REPARACIÓN

FORMACIÓN SOBRE EL  
EQUIPAMIENTO CAR BENCH

FORMACIÓN  
OEM PERSONALIZADO



**Car Bench International S.p.A.**  
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY  
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261  
www.carbenchinternational.com