



CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

SOUDEUSE CB-301



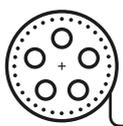
Le CB-301 est un poste à souder à onduleur synergique MIG-MAG, avec les fonctions pulsé et de double pulsé, capable de souder et de soudobraser les tôles galvanisées, les aciers à haute résistance et l'aluminium.

C'est un générateur qui, **grâce à la technologie pulsée synergique utilisée, est particulièrement recommandé pour la soudure de l'aluminium**. Il dispose également d'une gamme complète de programmes synergiques pour des fils d'aluminium. L'utilisation du générateur avec la torche Push Pull 2003 permet ensuite d'obtenir des soudures d'excellente qualité avec fil de $\varnothing 0,6$.

Le générateur CB-301 contient en outre en mémoire les courbes synergiques relatives aux fils pour le soudobrasage CuSi 3% et CuAl 8 (AlBz 8), ce qui en fait donc un générateur **particulièrement indiqué pour le brasage des tôles galvanisées et des aciers à haute résistance**.

Avec le générateur CB-301 il est possible d'utiliser au choix deux types de torches: MIG standard et Push Pull 2003. Il est également possible de travailler avec deux types de bobines: $\varnothing 200$ mm (version standard de générateur avec chariot art. 1656) ou 300 mm (avec kit de bobine art. 114 et chariot de transport générateur art. 1656).

Le générateur est livré en série avec une large gamme de courbes synergiques en mémoire. **Conforme à la norme EN 61000-3-12.**



Groupe dévidoir à **2 galets** d'entraînement avec plus de **70 programmes** de soudage



Quelques secondes suffisent pour installer les **mises à jour logicielles**



Possibilité de raccorder une torche **Push-Pull 2003**



Fonction **Pulsé** et **Double pulsé**

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Groupe dévidoir à 2 galets d'entraînement $\varnothing 30$ mm en aluminium
- Avec chariot pour le transport du générateur, câble de masse et pince (3,5 m - 25 mm²)
- Prééquipé pour le groupe de refroidissement
- Fourni de série avec plus de 60 courbes synergiques mémorisées pour fils de fer, d'acier inoxydable, d'aluminium, fils pour soudobrasage pour tôles galvanisées et fil fourré. Le microprocesseur dans le circuit de commande permet de mettre à jour, même après un certain temps, les programmes synergiques mémorisés dans la machine grâce au kit en option (art. 136)
- Il est possible d'utiliser en alternance deux types de torches: MIG standard et Push Pull 2003. Cette dernière permet d'obtenir des soudures optimales à partir de fils de $\varnothing 0,6$
- Avec la fonction **double niveau de courant (procédé MIG Short), Pulsé et Double pulsé**
- Le générateur comprend de nombreuses fonctions réglables et accessibles depuis le tableau de commande dont:
 - Arc Length, 2 temps/4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn back (anticollage), accostage, longueur d'arc, etc.
 - Sélection du procédé SHORT (court-circuit) ou PULSÉ
 - Trois fonctions spécifiques importantes pour un soudage optimal de l'aluminium (3 niveaux, Hot Start automatique, Crater Filler automatique)
- Le connecteur Euro permet d'utiliser soit une torche MIG standard soit une torche Push-Pull 2003
- Il est également possible de travailler avec deux types de bobines:
 - $\varnothing 200$ mm (version standard avec chariot de transport d'un seul générateur art. 1656)
 - $\varnothing 300$ mm (avec kit bobine [Art. 114] et chariot de transport du générateur art. 1656)

TORCHE PUSH-PULL REFROIDIE PAR AIR

La torche PULL 2003 à commande numérique pour le réglage du courant (up-down) vous permet de souder tous les fils pleins, en particulier le fil d'aluminium de diamètre 0,6 / 0,8 / 0,9 et 1,0 grâce au dévidoir incorporé dans la poignée et à sa conception interne spéciale. La torche ne pèse que 970 grammes et elle a un encombrement transversal maximal de 66 millimètres



TORCHE MIG REFROIDIE PAR AIR

Rafroidie par air 280 A 60%
Raccord 'Euro' - 3,5 m



SOUDAGE

Avec le même matériau et le même diamètre de fil, le processus double pulsé consent de souder même les épaisseurs les plus réduites. Cela permet également d'obtenir de bons résultats de soudure dans des conditions particulières telles que, par exemple, la soudure en montée verticale.



Pulsé



Double pulsé



Brasage avec fil CuSi 3



Brasage avec fil CuAl 8

SOUDEUSE CB-301



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation monophasée	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusible retardé	20 A
Puissance absorbée	5,7 KVA 60% - 4,1 KVA 100%
Courant min-max que peut obtenir dans le soudage	15A ÷ 200A
Facteur de marche (10 min.40° C) IEC 60974.1	200A 60% - 160A 100%
Réglage continu	Electronic
Fil à employer	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Inox 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Bobine de fil à traîner max	Ø 200 mm /5 Kg - Ø 300 mm /15 Kg
Classe de protection	IP 23 S
Poids	21,5 Kg
Dimensions	260 x 580 x 471H mm



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

MÉTHODOLOGIES
DE RÉPARATION

FORMATION ÉQUIPEMENTS
CAR BENCH

FORMATION
OEM PERSONALISÉE



Car Bench International S.p.A.
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261
www.carbenchinternational.com