

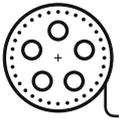


CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

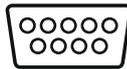
ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

SCHWEISSER CB-302





2-Rollen-Drahtvorschubgerät
und mehr als
70 Schweißprogramme



Schnelle
Installation der
Software-Updates



Impuls-
und
Doppelimpulsbetrieb



Aprobado por
varias empresas
automotrices

Das CB 302 ist ein synergistisches MIG MAG-Wechselrichter-Schweißgerät mit Impuls- und Doppelimpulsfunktionen, das verzinktes Blech, hochfesten Stahl und Aluminiumlegierungen schweißen und MIG-Hartlöten kann.

Dank des Vorhandenseins von 2 separaten Drahtvorschubmotoren, die die Verwendung von 2 separaten Drahttrommeln ermöglichen, können daher 2 verschiedene Arten von Brennern gleichzeitig mit verschiedenen Drähten montiert werden, und es können spezielle Brenner wie der Push Pull verwendet werden.

Der CB 302 ist die ideale Antwort auf die Bedürfnisse der Karosserie angesichts der zunehmenden Verbreitung von Fahrzeugen auf dem Markt, zu solchen, die ganz, teilweise oder gleichzeitig aus Materialien wie verzinktem Blech, hochfestem Stahl und Aluminiumlegierungen hergestellt werden.

Die Stromquelle ist standardmäßig mit einer Vielzahl von Synergiekurven im Speicher ausgestattet. Die Einhaltung von EN 61000 3 12 bringt erhebliche Energieeinsparungen und eine breite Toleranz der Versorgungsspannung (15%/20%).

BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

- Drahtvorschubgerät mit 2 Rollen \varnothing 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3,5 m - 25 mm²) mit Masseklemme
- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- Serienmäßig mit mehr als 60 gespeicherten Synergiekurven für Drähte aus Eisen, rostfreiem Stahl und Aluminium, Lötdrähte für verzinktes Blech und Fülldraht
- Mit 2 separaten Getriebemotoren können Sie mit zwei verschiedenen Spulentypen arbeiten. Sie heben so die Möglichkeit, zwei verschiedene Arten von Brennern mit verschiedenen gleichzeitig montierten Drähten sowie spezielle Push-Pull-Brenner zu behalten
- **Inklusive der Funktion Zweiwertschaltung (Schweißprozess MIG Short), Impuls- und Doppelimpulsbetrieb**
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
 - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
 - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
 - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003
- Außerdem können zwei Arten von Spulen verwendet werden: \varnothing 200 mm - \varnothing 300 mm

LUFTGEKÜHLTER PUS H-PULL BRENNER

Der Brenner PULL 2003 mit digitaler Steuerung für die Regelung des Stroms (Up-Down) erlaubt das Schweißen mit allen Massivdrähten und insbesondere - dank des in den Griff integrierten Vorschubmotors und der besonderen internen Geometrie - mit Aluminiumdrähten mit den Durchmessern 0,6/0,8/0,9 und 1,0. Der Brenner wiegt nur 970g und hat eine maximale Breite von 66 mm.



LUFTGEKÜHLTER MIG BRENNER

Luftgekühlter 280 A 60%
Anschlüsse 'Euro' - 3,5 m



SCHWEIßEN

Die Doppelpulsfunktion erlaubt die Ausführung von Schweißarbeiten an dünneren Blechen bei gleichem Drahtwerkstoff und -durchmesser. Mit ihr erzielt man ferner gute Ergebnisse beim Schweißen unter erschwerten Bedingungen (z. B. vertikale Nähte von unten nach oben).



Puls



Doppelpuls



Löten mit CuSi 3 Draht



Löten mit CuAl 8 Draht

SCHWEISSER CB-302



TECHNISCHEN MERKMALE

Einphasiger Eingang	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Sicherungswert (langsamer Schlag)	20 A
Eingangsleistung	5,7 KVA 60% - 4,1 KVA 100%
Mindest. max. Strom, der beim Schweißen erreicht werden kann	15A / 200A
Arbeitszyklus (10 min. 40°C) - Gemäß IEC 60974.1	200A 60% - 160A 100%
Stufenlose Regulierung	Electronic
Drahtgröße, die verwendet werden kann	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/ Inox 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Max. Drahtspulengröße	Ø 200 mm /5 Kg - Ø 300 mm /15 Kg
Schutzart	IP 23 S
Gewicht	75 Kg
Abmessungen	588 x 952 x 990H mm



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

REPARATURMETHODEN

CAR BENCH
AUSRÜSTUNG
SCHULUNG

AUTOHERSTELLER
MAßGESCHNEIDERTE
SCHULUNGEN



Car Bench International S.p.A.
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261
www.carbenchinternational.com