



**CAR BENCH**<sup>®</sup>  
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

**ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE**

# SOLDADORA CB-344



## GENERADOR INVERTER TRIFÁSICO SINÉRGICO

**capaz de soldar y cobresoldar chapas galvanizadas, aceros de alta resistencia y aluminio**



CB-344 es un generador inverter trifásico sinérgico, **pulsado y doble pulsado**, para soldadura de hilo continuo MIG-MAG, capaz de soldar y soldar chapa galvanizada, aceros de alta resistencia y aluminio.

**Viene de serie con más de 75 curvas sinérgicas almacenadas.**

**Gracias a la presencia de 2 motorreductores con 4 rodillos de aluminio, que permiten el uso de 2 bobinas distintas**, tiene la posibilidad de mantener 2 tipos diferentes de antorcha montados al mismo tiempo con diferentes alambres, así como utilizar antorchas especiales Push-Pull.

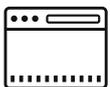
CB-344 es la respuesta ideal a las necesidades del taller de carrocería, ante la creciente difusión en el mercado de automóviles fabricados en todo o en parte, o simultáneamente, **materiales como chapas galvanizadas, aceros de alta resistencia y aleaciones de aluminio.**

**Cumple con la norma EN 61000-3-12**

## DESCRIPCIÓN

- 2 unidades arrastrahilo de 4 rodillos Ø 30 mm de aluminio
- Con carro de transporte generador, cable masa y pinza (3,5 m - 35 mm<sup>2</sup>)
- Vasta gama de curvas sinérgicas memorizadas para hilos de hierro, acero inoxidable y aluminio, además de hilos para cobresoldadura de chapas galvanizadas e hilos tubulares.  
El microprocesador en el circuito de control permite actualizar, incluso a distancia de tiempo, los programas sinérgicos memorizados en la máquina mediante el kit opcional (Art.136)
- Panel LCD de 5" simple e intuitivo
- **Función Pulsado**, que permite activar curvas sinérgicas pulsadas específicas para hierro, acero inox, aluminio y CuSi3. Dispone de más de 75 programas de soldadura
- **Función Doble Pulsado**
- 2 motorreductores de 4 rodillos que permiten trabajar con dos tipos de bobinas diferentes, pudiendo tener montados a la vez dos tipos de antorchas con hilos diferentes, además de antorchas especiales de tipo Push-Pull
- El generador dispone de numerosas funciones regulables y accesibles desde el panel, como por ejemplo:
  - longitud de arco, 2 tiempos/4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, recalentamiento de alambre, acercamiento, etc.
  - selección proceso SHORT o PULSADO
  - tres importantes funciones específicas para una óptima soldadura del aluminio (3 niveles, Hot start automático, Crater filler automático)
- El conector Euro permite usar tanto una antorcha MIG estándar como una antorcha push-pull 2003
- Es posible trabajar con dos tipos diferentes de bobinas: Ø 200 mm y Ø 300 mm

**Es la respuesta perfecta para las carrocerías, dada la creciente producción de automóviles en el mercado**



Nuevo display LCD **simple e intuitivo**



Predispuesto para funciones de **Pulsado y Doble Pulsado**



Pocos instantes para **actualizar el software**



Doble arrastrahilo de **4 rodillos** y más de **70 programas** de soldadura

## TOCHA PUSH PULL ARREFECIDA A AR

La antorcha PULL 2003 con mando digital de regulación de la corriente (arriba/abajo) permite soldar todos los hilos macizos, en especial hilos de aluminio de diámetro 0,6/0,8/0,9/1,0, gracias al motor de arrastre presente en la empuñadura y a su particular geometría interna. La antorcha pesa solamente 970 gramos y su medida transversal máxima es de 66 milímetros.

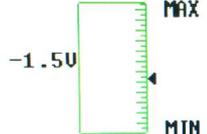


## ANTORCHA MIG ARREFECIDA A AR

arrefecida a ar  
Conector 'Euro'



AlMg2.7Mn 5554 1.2mm Ar 2T		
<b>220A</b>		13.0 m/min
<b>26.0V</b> ↓		8.0 mm

Arc Length


Wire Selection		
AlMg5	5356	0.9mm Ar
AlMg5	5356	1.0mm Ar
AlMg5	5356	1.2mm Ar
AlSi12	4047	0.8mm Ar
AlSi12	4047	0.9mm Ar
AlSi12	4047	1.0mm Ar
AlSi12	4047	1.2mm Ar

Process Parameters	
HSA	ON
Start Current	135%
Start Current Time	0.5s
Slope Time	0.5s
CRA	ON
Slope Time	0.5s
Crater Current	60%

## SOLDADURA

Con igualdad de material y diámetro del hilo, el procedimiento de doble pulsado permite soldar también los espesores más finos. También permite buenos resultados de soldadura en particulares condiciones tales como, por ejemplo, el vertical ascendente.



Pulsado



Doble pulsado



Soldadura fuerte con hilo CuSi 3



Soldadura fuerte con hilo CuAl 8

# SOLDADORA CB-344



## CARACTERISTICAS TECNICAS

Alimentación trifásica	400V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusible de acción retardada	16 A
Potencia absorbida	9,0 kVA 20% - 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% - 4,9 kVA 100%
Corriente mín-máx obtenible en soldadura	20A ÷ 270A
Factor de servicio (10 min. 40°C) según normas IEC 60974-1	270 A 20% - 250 A 40% 220 A 60% - 180 A 100%
Regulación continua	Electronic
Curvas sinérgicas como equipamiento estándar	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 Fe 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 Al 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 Inox 0,8 / 0,9 / 1,0 CuSi 3%
Bobina hilo máx. compatible	Ø 200 mm - Ø 300 mm
Grado de protección	IP 23 S
Peso	76 Kg
Dimensiones	588 x 945 x 985H mm



CAR BENCH  
TRAINING ACADEMY

METODOLOGÍAS  
DE REPARACIÓN

FORMACIÓN SOBRE EL  
EQUIPAMIENTO CAR BENCH

FORMACIÓN  
OEM PERSONALIZADO



**Car Bench International S.p.A.**  
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY  
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261  
www.carbenchinternational.com