



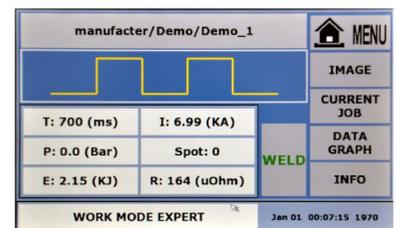
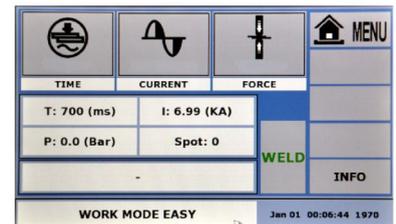
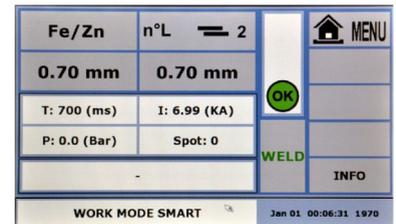
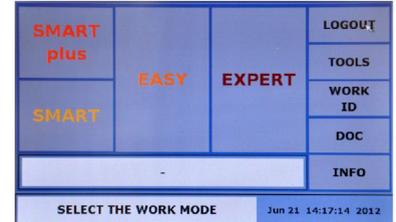
**CAR BENCH**<sup>®</sup>  
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

*ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE*

# **PUNKTSCHWEIß GERÄT CB-3664P7**



Die Modelle CB-3664P7 stellen ein Widerstandsschweißsystem dar, das von einem Mikroprozessor gesteuert wird, der für Karosseriereparaturanwendungen geeignet ist. Die Schweißer CB-3664P7 sind vollautomatisch. Im Smart Plus-Modus erkennt die Schweißsteuerung auf dem Touchscreen-Display automatisch die Art und Dicke der zu schweißenden Bleche, indem sie sich auf Sensoren in der Pistole stützt. Diese Funktion vereinfacht die Arbeit des Bedieners, da die Software automatisch bestimmte Schweißparameter einstellt, um die beste Schweißqualität zu gewährleisten, ohne sich auf bestimmte Fähigkeiten verlassen zu müssen.



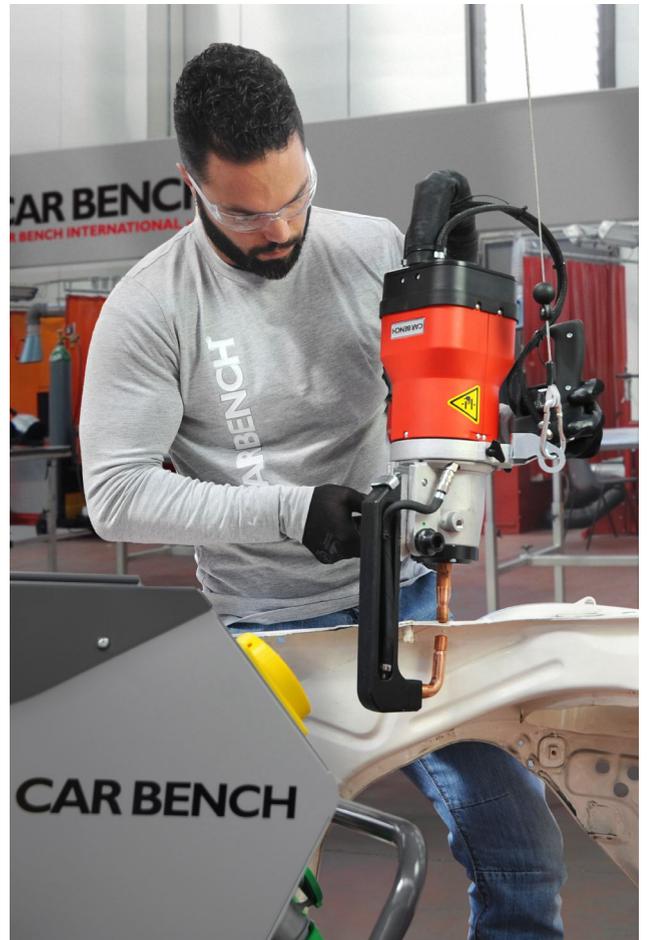
Dieses System wird speziell für HSS empfohlen, das in zukünftigen Automodellen weit verbreitet sein wird. Die Verwendung ist über ein Touchscreen-Display äußerst einfach und bietet die Wahl zwischen manuellen, automatischen oder spezifischen Programmen der Automobilhersteller. Über einen USB-Flash-Speicher ist es auch möglich, neue Schweißprogramme hochzuladen oder die Ergebnisse des Schweißprozesses zur weiteren Ausarbeitung an einen PC zu senden.

Eine Schweißpistole mit Wechselrichtertechnologie und eingebautem Transformator passt zum System. Durch die Kombination dieser beiden Technologien entsteht eine effiziente Maschine, die nur mit einer 32A-Sicherung eine Leistung von 14.000 A liefert. Dieser niedrige Energieverbrauch stellt die Lösung für die Probleme von Karosseriewerkstätten mit geringer Netzversorgung dar.

Gleichzeitig gewährleistet diese Technologie jedoch die höchste Schweißqualität, da der Transformator den Strom liefern kann, der für ein perfektes Schweißen gemäß den Vorschriften der Automobilhersteller erforderlich ist. Die Fehler werden erkannt und wenn möglich kompensiert. Wenn ein Schweißvorgang nicht durchgeführt werden kann, werden Informationen zur Qualitätssicherheit angezeigt.

Die automatische Erkennung sowohl des angeschlossenen Werkzeugs als auch der Art und Dicke des zu schweißenden Materials kann unter den Hauptmerkmalen des Schweißsystems aufgeführt werden. Die Schweißpistole mit integriertem Transformator ermöglicht den Anschluss an das Schweißsystem über eine Industriebuchse und eine Reihe von Schnellkupplungen, die einen einfachen Austausch ohne Verwendung von Schlüsseln, Werkzeugen und Schrauben ermöglichen. Die wassergekühlte C-Pistole bietet trotz der unterschiedlichen Armformen eine hohe und konstante Elektrodenkraft von bis zu 635 mm Armlänge. Das flexible und leichte 4000-mm-Kabel, das die Pistole mit der Maschine verbindet, ermöglicht ein weites Aktionsfeld und Manövrierfähigkeit ohne starke Magnetfelder.

Das Schweißwerkzeug, der Transformator, die Arme und die Elektroden werden vollständig durch ein geschlossenes Kühlsystem gekühlt, das sich auf dem Wagen des Systems befindet.



# PUNKTSCHWEIßGERÄT CB-3664P7



## TECHNISCHEN MERKMALE

Netzspannung / Frequenz*	400 V 50 Hz
Phasen nr.	3
Netzschutz (verzögert)	25 - 32 A
Schutzgrad	IP21
Gewicht	130 Kg

\* Unterschiedliche Spannungen und Frequenzen auf Anfrage

## PISTOLEN

Nennleistung bei 50%	19 kVA
Hoechst-Schweissleistung	60 kVA
Maximaler Sekundärstrom	14 kA
Wärmestrom 100%	1.8 kA
Sekundärspannung ohne Last	8.7 V
Max. Elektrodenkraft	700 daN
Erkennungssensor	S
Schutzgrad	IP21
Gewicht Ohne Arm	12.5 kg



CAR BENCH  
TRAINING ACADEMY

REPARATURMETHODEN

CAR BENCH  
AUSRÜSTUNG  
SCHULUNG

AUTOHERSTELLER  
MAßGESCHNEIDERTE  
SCHULUNGEN



**Car Bench International S.p.A.**

Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY

info@carbench.it - ph. +39 0585 251261

www.carbenchinternational.com