



CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

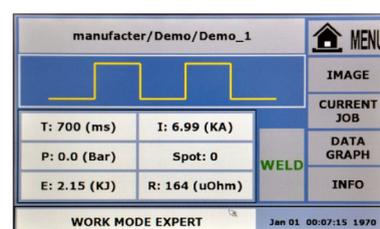
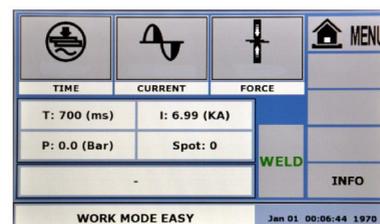
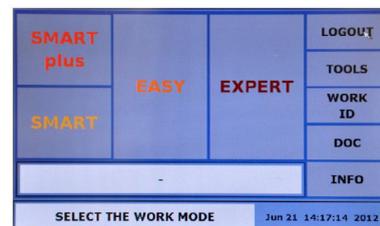
ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

SOUDEUSE PAR POINTS CB-3664P7





Les modèles CB-3664P7 représentent un système de soudage par résistance contrôlé par un microprocesseur adapté aux applications de réparation de carrosserie. Les soudeuses CB-3664P7 sont entièrement automatiques. En mode Smart Plus, la commande de soudage à écran tactile est capable de reconnaître automatiquement le type et l'épaisseur des feuilles à souder en s'appuyant sur des capteurs placés dans le pistolet. Cette fonction simplifie le travail de l'opérateur, car le logiciel définit automatiquement des paramètres de soudage spécifiques, garantissant la meilleure qualité de soudage sans avoir à recourir à des compétences particulières.



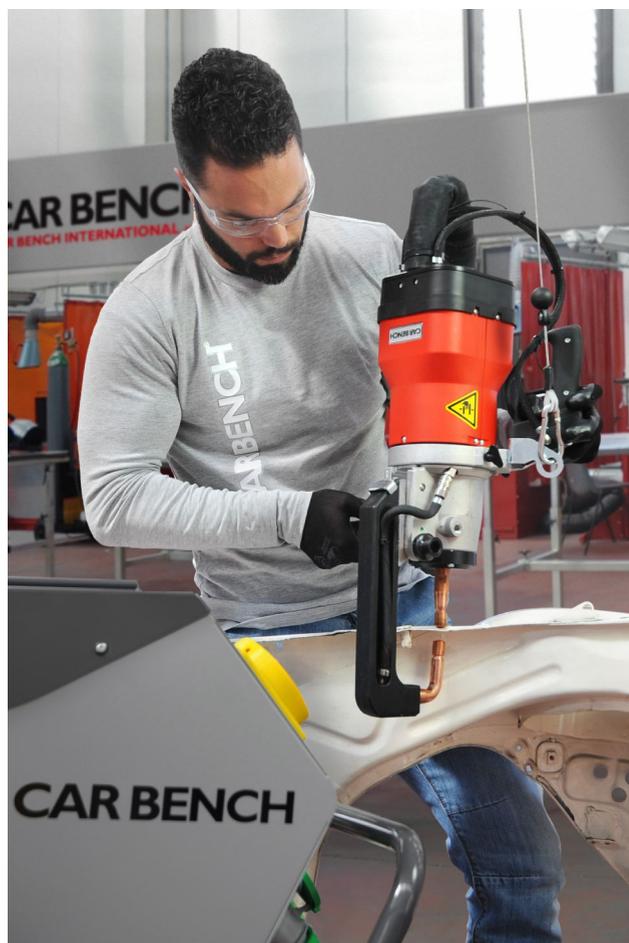
Ce système est particulièrement recommandé pour le HSS, qui sera largement utilisé dans les futurs modèles de voiture. L'utilisation est extrêmement simple grâce à un écran tactile offrant le choix de programmes manuels, automatiques ou spécifiques des constructeurs automobiles. Au moyen d'une mémoire flash USB, il est également possible de télécharger de nouveaux programmes de soudage ou d'envoyer à un PC les résultats du processus de soudage pour une mise au point ultérieure.

Un pistolet de soudage à technologie inverter avec transformateur intégré convient au système. La combinaison de ces deux technologies crée une machine efficace qui délivre une puissance de 14 000 A en utilisant uniquement un fusible de 32 A. Cette faible consommation d'énergie représente la solution aux problèmes des ateliers de réparation de carrosseries peu alimentés.

Dans le même temps, cette technologie garantit une soudure de la plus haute qualité, car le transformateur permet de fournir le courant nécessaire à une soudure parfaite, conformément aux prescriptions des constructeurs automobiles. Les défauts sont détectés et, si possible, ils sont compensés. S'il n'est pas possible d'effectuer un processus de soudage, des informations sur la sécurité de la qualité seront affichées.

La reconnaissance automatique de l'outil connecté ainsi que du type et de l'épaisseur du matériau à souder peut figurer parmi les principales caractéristiques du système de soudage. Le pistolet de soudage avec transformateur intégré permet la connexion au système de soudage via une prise industrielle et une série de raccords rapides permettant un remplacement facile sans clé, outil ni vis. Le pistolet «C» à refroidissement par eau fournit une force d'électrode élevée et constante, malgré les différentes formes de bras, jusqu'à une longueur de bras de 635 mm. Le câble flexible et léger de 4000 mm reliant le pistolet à la machine permet un large champ d'action et une maniabilité sans champs magnétiques puissants.

L'outil de soudage, le transformateur, les bras et les électrodes sont complètement refroidis par un système de refroidissement en boucle fermée placé sur le chariot du système.



SOUDEUSE PAR POINTS CB-3664P7



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation / fréquence*	400 V 50 Hz
Nombre de phases	3
Fusibles de protection (retardés)	25 - 32 A
Degré de protection	IP21
Poids	130 Kg

*Différentes tensions et fréquences sur demande

PINCE

Puissance nominale au 50%	19 kVA
Puissance de soudage maximale	60 kVA
Courant de sortie maximal en court-circuit	14 kA
Courant de sortie permanent à 100%	1.8 kA
Tension de sortie à vide	8.7 V
Force d'électrode maximale	700 daN
Capteur de reconnaissance	S
Degré de protection	IP21
Poids sans pinces	12.5 kg



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

MÉTHODOLOGIES
DE RÉPARATION

FORMATION ÉQUIPEMENTS
CAR BENCH

FORMATION
OEM PERSONALISÉE



Car Bench International S.p.A.

Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY

info@carbench.it - ph. +39 0585 251261

www.carbenchinternational.com