



CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

SALDATRICE CB-392



3 TORCE
ACCIAIO
ALLUMINIO
BRONZO

**POWER
FACTOR
CORRECTION**



3X



GENERATORE INVERTER MONOFASE SINERGICO

Per saldatura a filo continuo MIG/MAG, in grado di saldare e saldobrasare la lamiera zincata, gli acciai ad alta resistenza e l'alluminio



CB-392 è un generatore inverter monofase sinergico, **pulsato e doppio pulsato**, per saldatura a filo continuo MIG-MAG, in grado di saldare e saldobrasare la lamiera zincata, gli acciai ad alta resistenza e l'alluminio.

È fornito di serie con **oltre 76 curve sinergiche memorizzate**.

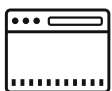
Grazie alla presenza di **3 motoriduttori a 4 rulli in alluminio**, che permettono l'utilizzo di **3 bobine distinte**, ha la possibilità di mantenere quindi contemporaneamente montati 3 differenti tipi di torcia con fili diversi, nonché di utilizzare anche torce speciali di tipo Push-Pull.

CB-392 è la risposta ideale alle necessità della carrozzeria, a fronte di una sempre crescente diffusione sul mercato di autovetture fabbricate utilizzando in tutto, o in parte, o contemporaneamente **materiali quali lamiere zincate, acciai ad alta resistenza e leghe d'alluminio**.

Conforme alla norma **EN 61000-3-12**

SPECIFICHE

- Triplo motoriduttore a 4 rulli in alluminio
- Completo di carrello per trasporto generatore, cavo massa e pinza (3,5 m - 35 mm²)
- Ampia gamma di curve sinergiche memorizzate per fili di ferro, acciaio inox, alluminio, fili per saldobrasatura per lamiere zincate e filo animato. il microprocessore nel circuito di controllo permette di aggiornare, anche a distanza di tempo, i programmi sinergici memorizzati nella macchina per mezzo del kit opzionale (art. 136)
- Pannello LCD 4,3" semplice e intuitivo
- Funzione Pulsato, che permette di attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3. Dispone di oltre 76 programmi di saldatura
- Funzione doppio Pulsato
- 3 motoriduttori a 4 rulli che permettono di lavorare con due tipi di bobine distinte dando quindi la possibilità di mantenere contemporaneamente montati 2 differenti tipi di torcia con fili diversi, nonché torce speciali di tipo Push-Pull
- Il generatore è completo di numerose funzioni regolabili ed accessibili da pannello tra cui:
 - Arc Length, 2 tempi/4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, Burn Back, accostaggio, lunghezza d'arco etc.
 - Selezione processo SHORT o PULSATO
 - Tre importanti funzioni specifiche per una saldatura ottimale dell'alluminio (3 livelli, Hot Start Automatico, Crater Filler Automatico)
- Il connettore Euro permette di usare sia una torcia MIG standard che una torcia Push-Pull 2003
- È possibile lavorare con due diversi tipi di bobine: Ø 200 mm x 3



Display LCD 4,3"
semplice
e intuitivo



Funzione
Pulsato e
Doppio pulsato



Pochi secondi
per aggiornare
i software

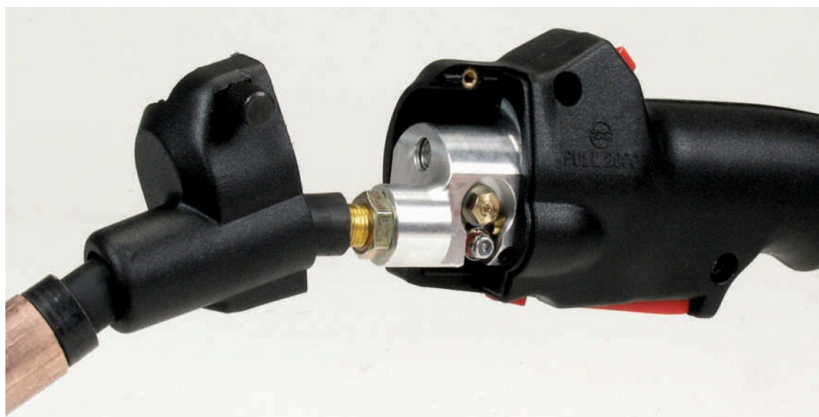


Gruppo trainafilo a
4 rulli e oltre 76
programmi di saldatura

TORCIA PUSH PULL RAFFREDDATA AD ARIA

La torcia PULL 2003 con comando digitale di regolazione della corrente (up-down) permette di saldare tutti i fili pieni, in modo particolare fili di alluminio di diametro 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2, grazie al traino inserito nella impugnatura e alla particolare geometria interna.

La torcia pesa solamente 970 grammi e ha un ingombro massimo trasversale di 66 millimetri.



TORCIA MIG RAFFREDDATA AD ARIA

Raffreddata ad aria 280 A 60%
Attacco 'Euro' - 3,5 m

Con motoriduttore a 4 rulli



SALDATURA

A parità di materiale e diametro del filo, il procedimento doppio pulsato consente di saldare anche gli spessori più fini.

Esso permette anche di ottenere buoni risultati di saldatura in particolari condizioni quali, ad esempio, il verticale ascendente.



Pulsato



Doppio pulsato



Brasatura con filo CuSi 3



Brasatura con filo CuAl 8

SALDATRICE CB-392



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione monofase	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusibile ritardato	16 A
Potenza assorbita	6,3 KVA 20% - 3,8 KVA 60% - 3,1 KVA 100%
Corrente min-max ottenibile in saldatura	15A / 200A
Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1	200A 20% - 120A 100%
Regolazione continua	Elettronica
Filo utilizzabile	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/ Inox 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Bobina filo trainabile max	Ø 3 x 200 mm
Grado di protezione	IP 23 S
Peso	102 Kg
Dimensioni	588 x 950 x 750H mm



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

METODOLOGIE
DI RIPARAZIONE

TRAINING ATTREZZATURA
CAR BENCH

TRAINING
PERSONALIZZATI OEM



Car Bench International S.p.A.
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261
www.carbenchinternational.com