



CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

SCHWEISSER CB-301

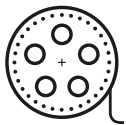


Die CB-301 ist eine MIG/MAG-Schweißmaschine mit synergetischer Inverter-Technologie zum Puls- und zum Doppelpulsschweißen. Diese synergetische Stromquelle mit Inverter-Technologie gestattet das Schweißen und Schweißlöten wie verzinktes Stahlblech, hochfester Stahl und Aluminiumlegierung auch gleichzeitig eingesetzt werden.

Diese Stromquelle eignet sich **dank der Pulstechnik besonders gut zum Schweißen von Aluminium** und verfügt außerdem über eine umfassende Palette von synergetischen Programmen für Aluminiumdrähte.

In Verbindung mit dem Brenner Push Pull 2003 erzielt man mit dieser Stromquelle Schweißungen hoher Güte mit Drähten ab $\varnothing 0,6$. In der Stromquelle CB-301 sind ferner die Synergiekurven für die Schweißlötdrähte CuSi3% und CuAl8 (AlBz8) gespeichert, weshalb sie sich auch **bestens zum Schweißlöten von verzinkten Blechen und hochfesten Stählen eignet**.

Mit der Stromquelle CB-301 können alternativ zwei Brennertypen verwendet werden: Mig Standard und Push Pull 2003. Außerdem kann man mit zwei Arten von Spulen arbeiten: $\varnothing 200$ mm (Standardversion mit Wagen für den Transport der Stromquelle Art. 1656) oder $\varnothing 300$ mm (mit Spulen-Satz Art. 114 und Transportwagen Art. 1656). In der Stromquelle ist serienmäßig eine breite Palette von Synergiekurven gespeichert. **Konform mit EN 61000-3-12 Standard**.



2-Rollen-Drahtvorschubgerät
und mehr als
70 Schweißprogramme



Schnelle
Installation der
Software-Updates



Anschlussmöglichkeit
für den Brenner
Push-Pull 2003



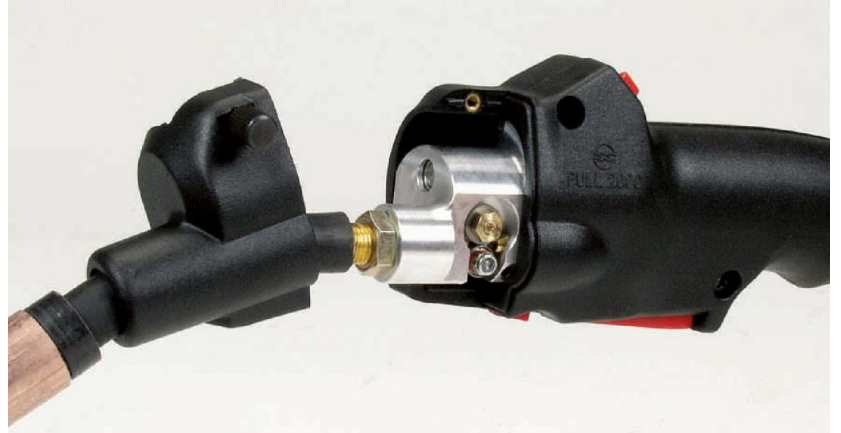
Impuls-
und
Doppelimpulsbetrieb

BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

- Drahtvorschubgerät mit 2 Rollen $\varnothing 30$ mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3,5 m - 25 mm²) mit Masseklemme
- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- Serienmäßig mit mehr als 60 gespeicherten Synergiekurven für Drähte aus Eisen, rostfreiem Stahl und Aluminium, Lötdrähte für verzinktes Blech und Fülldraht
- Es können zwei verschiedene Brennertypen verwendet werden: Mig Standard und Push Pull 2003. Mit dem letztgenannten Brenner erzielt man Schweißungen hoher Güte mit Drähten ab $\varnothing 0,6$
- **Inklusive der Funktion Zweiwertschaltung (Schweißprozess MIG Short), Impuls- und Doppelimpulsbetrieb**
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
 - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
 - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
 - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003
- Außerdem können zwei Arten von Spulen verwendet werden:
 - $\varnothing 200$ mm (Standardversion mit Fahrwagen für den Transport der Stromquelle Art. 1656)
 - $\varnothing 300$ mm (mit Spulensatz [Art. 114] und Fahrwagen für den Transport der Stromquelle Art. 1656)

LUFTGEKÜHLTER PUS H-PULL BRENNER

Der Brenner PULL 2003 mit digitaler Steuerung für die Regelung des Stroms (Up-Down) erlaubt das Schweißen mit allen Massivdrähten und insbesondere - dank des in den Griff integrierten Vorschubmotors und der besonderen internen Geometrie - mit Aluminiumdrähten mit den Durchmessern 0,6/0,8/0,9 und 1,0. Der Brenner wiegt nur 970g und hat eine maximale Breite von 66 mm.



LUFTGEKÜHLTER MIG BRENNER

Luftgekühlter 280 A 60%
Anschlüsse 'Euro' - 3,5 m



SCHWEIßEN

Die Doppelpulsfunktion erlaubt die Ausführung von Schweißarbeiten an dünneren Blechen bei gleichem Drahtwerkstoff und -durchmesser. Mit ihr erzielt man ferner gute Ergebnisse beim Schweißen unter erschwerten Bedingungen (z. B. vertikale Nähte von unten nach oben).



Puls



Doppelpuls



Löten mit CuSi 3 Draht



Löten mit CuAl 8 Draht

SCHWEISSER CB-301



TECHNISCHEN MERKMALE

Einphasige Netzspannung	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Träge Sicherung	20 A
Leistungsaufnahme	5,7 KVA 60% - 4,1 KVA 100%
Min-Max Strom beim Schweißen	15A ÷ 200A
Einschaltdauer (10 min.40°C) IEC 60974.1	200A 60% - 160A 100%
Stufenlose Regulierung	Electronic
Drahtstärke	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Inox 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Max. Rollendurchmesser	Ø 200 mm /5 Kg - Ø 300 mm /15 Kg
Schutzart	IP 23 S
Gewicht	21,5 Kg
Maße	260 x 580 x 471H mm



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

REPARATURMETHODEN

CAR BENCH
AUSRÜSTUNG
SCHULUNG

AUTOHERSTELLER
MAßGESCHNEIDERTE
SCHULUNGEN



Car Bench International S.p.A.
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261
www.carbenchinternational.com