



CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

SALDATRICE CB-301



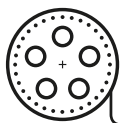
La CB-301 è una saldatrice inverter sinergica MIG-MAG, con funzioni pulsato e doppio pulsato, in grado di saldare e saldobrasare la lamiera zincata, gli acciai ad alta resistenza e l'alluminio.

E' un generatore che, grazie alla tecnologia sinergica pulsata utilizzata, è particolarmente raccomandato per la saldatura dell'alluminio disponendo inoltre di una gamma completa di programmi sinergici per fili di alluminio.

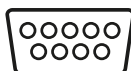
L'utilizzo del generatore con la torcia Push Pull 2003 permette poi di ottenere saldature di ottimo livello a partire da fili \varnothing 0,6. Nel generatore CB-301 sono inoltre memorizzate le curve sinergiche relative ai fili per saldobrasatura CuSi3% e CuAl8 (AlBz8) che rendono quindi il generatore **particolarmente indicato anche nella saldobrasatura delle lamiere zincate e degli acciai ad alta resistenza.**

Con il generatore CB-301 è possibile utilizzare alternativamente due tipi di torce: Mig Standard e Push Pull 2003. E' inoltre possibile lavorare con due tipi di bobine: \varnothing 200 mm (versione standard con carrello trasporto solo generatore Art. 1656) oppure \varnothing 300 mm (con kit bobina Art. 114 e carrello trasporto generatore Art. 1656). Il generatore è fornito di serie con un'ampia gamma di curve sinergiche memorizzate.

Conforme alla norma EN 61000-3-12.



Gruppo trainafilo a
2 rulli con oltre 70
programmi di saldatura



Pochi secondi per
installare gli
aggiornamenti software



Possibilità di
gestire la torcia
Push-Pull 2003



Funzione
Pulsato e
Doppio Pulsato

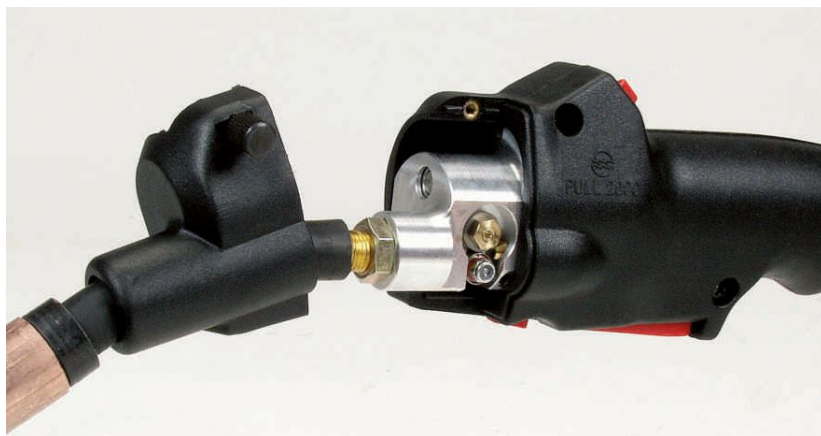
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- Gruppo trainafilo 2 rulli \varnothing 30 mm in alluminio
- Completo di carrello per trasporto generatore, cavo massa e pinza (3,5 m - 25 mm²)
- Predisposto per gruppo di raffreddamento
- Fornito di serie con oltre 60 curve sinergiche memorizzate per fili di ferro, acciaio inox, alluminio, fili per saldobrasatura per lamiere zincate e filo animato.
- E' possibile utilizzare alternativamente due tipi di torce: Mig Standard e Push Pull 2003. Quest'ultima permette poi di ottenere saldature di ottimo livello a partire da fili \varnothing 0,6
- **Completo della funzione doppio livello di corrente (processo MIG Short), Pulsato e doppio Pulsato**
- Il generatore è completo di numerose funzioni regolabili ed accessibili da pannello tra cui:
 - Arc Length, 2 tempi/4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, Burn Back, accostaggio, lunghezza d'arco etc.
 - Selezione processo SHORT o PULSATO
 - Tre importanti funzioni specifiche per una saldatura ottimale dell'alluminio (3 livelli, Hot Start Automatico, Crater Filler Automatico)
- Il connettore Euro permette di usare sia una torcia MIG standard che una torcia Push-Pull 2003.
- E' inoltre possibile lavorare con due tipi di bobine:
 - \varnothing 200 mm (versione standard con carrello trasporto solo generatore Art. 1656)
 - \varnothing 300 mm (con kit bobina [Art. 114] e carrello trasporto generatore Art. 1656)

TORCIA PUSH PULL RAFFREDDATA AD ARIA

La torcia PULL 2003 con comando digitale di regolazione della corrente (up-down) permette di saldare tutti i fili pieni, in modo particolare fili di alluminio di diametro 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2, grazie al traino inserito nella impugnatura e alla particolare geometria interna.

La torcia pesa solamente 970 grammi e ha un ingombro massimo trasversale di 66 millimetri.



TORCIA MIG RAFFREDDATA AD ARIA

Raffreddata ad aria 280 A 60%
Attacco 'Euro' - 3,5 m



SALDATURA

A parità di materiale e diametro del filo, il procedimento doppio pulsato consente di saldare anche gli spessori più fini.

Esso permette anche di ottenere buoni risultati di saldatura in particolari condizioni quali, ad esempio, il verticale ascendente.



Pulsato



Doppio pulsato



Brasatura con filo CuSi 3



Brasatura con filo CuAl 8

SALDATRICE CB-301



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione monofase	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusibile ritardato	20 A
Potenza assorbita	5,7 KVA 60% - 4,1 KVA 100%
Corrente min-max ottenibile in saldatura	15A ÷ 200A
Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1	200A 60% - 160A 100%
Regolazione continua	Electronic
Filo utilizzabile	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Inox 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Bobina filo trainabile max	Ø 200 mm /5 Kg - Ø 300 mm /15 Kg
Grado di protezione	IP 23 S
Peso	21,5 Kg
Dimensioni	260 x 580 x 471H mm



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

METODOLOGIE
DI RIPARAZIONE

TRAINING ATTREZZATURA
CAR BENCH

TRAINING
PERSONALIZZATI OEM



Car Bench International S.p.A.
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261
www.carbenchinternational.com