

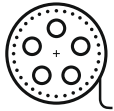


CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

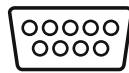
ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

SOUDEUSE CB-302





Double dévidoir à **2 galets** d'entraînement avec plus de **60 courbes** synergiques



Quelques secondes suffisent pour mettre à jour les logiciels



Fonctions **Pulsé** et **Double pulsé**



Homologué par plusieurs constructeurs automobiles

La CB-302 est une soudeuse à onduleur synergique MIG-MAG, dotée de fonctions pulsées et de pulsations doubles, capable de souder et de braser de la tôle galvanisée, des aciers à haute résistance et de l'aluminium.

Grâce à la présence de 2 moteurs à engrenages distincts, qui permettent l'utilisation de 2 bobines séparées, il est donc possible de maintenir 2 types de torches différents avec des fils différents en même temps, ainsi que d'utiliser des torches spéciales telles que Push-Pull.

Le CB-302 est la réponse idéale aux besoins de la carrosserie, face à une diffusion sans cesse croissante sur le marché des voitures fabriquées en tout, en partie ou en même temps, des matériaux tels que les tôles galvanisées, les aciers à haute résistance et les alliages d'aluminium.

Le générateur est fourni en standard avec une large gamme de courbes synergiques mémorisées.

La conformité à la norme EN 61000-3-12 garantit une réduction significative de la consommation d'énergie et une large tolérance sur la tension d'alimentation (+ 15% / -20%).

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Groupe dévidoir à 2 galets d'entraînement Ø 30 mm en aluminium
- Avec chariot pour le transport du générateur, câble de masse et pince (3,5 m - 25 mm²)
- Prééquipé pour le groupe de refroidissement
- Fourni de série avec plus de 60 courbes synergiques mémorisées pour fils de fer, d'acier inoxydable, d'aluminium, fils pour soudobrasage pour tôles galvanisées et fil fourré. Le microprocesseur dans le circuit de commande permet de mettre à jour, même après un certain temps, les programmes synergiques mémorisés dans la machine grâce au kit en option (art. 136)
- 2 motoréducteurs séparés permettent de travailler avec deux types de bobines, ce qui donne la possibilité de monter simultanément 2 types de torche avec des fils différents, ainsi que des torches spéciales du type Push-Pull
- Avec la fonction **double niveau de courant (procédé MIG Short), Pulsé et Double pulsé**
- Le générateur comprend de nombreuses fonctions réglables et accessibles depuis le tableau de commande dont:
 - Arc Length, 2 temps/4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn back (anticollage), accostage, longueur d'arc, etc.
 - Sélection du procédé SHORT (court-circuit) ou PULSÉ
 - Trois fonctions spécifiques importantes pour un soudage optimal de l'aluminium (3 niveaux, Hot Start automatique, Crater Filler automatique)
- Le connecteur Euro permet d'utiliser soit une torche MIG standard soit une torche Push-Pull 2003
- Il est également possible de travailler avec deux types de bobines: Ø 200 mm - Ø 300 mm
- Kit aluminium composé : d'une gaine complète de 4,3 m pour fil Ø 1,0-1,2 mm et petite gaine guide-fil (Art. 1933)
- Le Jaguar Double Pulse répond parfaitement aux exigences du secteur de la carrosserie, face à une diffusion croissante sur le marché de voitures fabriquées avec les matériaux les plus divers

TORCHE PUSH-PULL REFROIDIE PAR AIR

La torche PULL 2003 à commande numérique pour le réglage du courant (up-down) vous permet de souder tous les fils pleins, en particulier le fil d'aluminium de diamètre 0,6 / 0,8 / 0,9 et 1,0 grâce au dévidoir incorporé dans la poignée et à sa conception interne spéciale. La torche ne pèse que 970 grammes et elle a un encombrement transversal maximal de 66 millimètres



TORCHE MIG REFROIDIE PAR AIR

Rafroidie par air 280 A 60%
Raccord 'Euro' - 3,5 m



SOUDAGE

Avec le même matériau et le même diamètre de fil, le processus double pulsé consent de souder même les épaisseurs les plus réduites. Cela permet également d'obtenir de bons résultats de soudure dans des conditions particulières telles que, par exemple, la soudure en montée verticale.



Pulsé



Double pulsé



Brasage avec fil CuSi 3



Brasage avec fil CuAl 8

SOUDEUSE CB-302



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation monophasée	230V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusible retardé	20 A
Puissance absorbée	5,7 KVA 60% - 4,1 KVA 100%
Courant mini-maxi disponible en soudage	15A / 200A
Facteur de service (10 min. 40°C) - Selon les normes IEC 60974.1	200A 60% - 160A 100%
Ajustement continu	Electronic
Fil utilisable	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/ Inox 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Bobine de fil remorquable max.	Ø 200 mm /5 Kg - Ø 300 mm /15 Kg
Degré de protection	IP 23 S
Poids	75 Kg
Dimensions	588 x 952 x 990H mm



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

MÉTHODOLOGIES
DE RÉPARATION

FORMATION ÉQUIPEMENTS
CAR BENCH

FORMATION
OEM PERSONALISÉE



Car Bench International S.p.A.
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261
www.carbenchinternational.com