



CAR BENCH[®]
CAR BENCH INTERNATIONAL SPA

ONLY THE BEST CAN BE NUMBER ONE

SALDATRICE CB-344



GENERATORE INVERTER TRIFASE SINERGICO

Per saldatura a filo continuo MIG/MAG, in grado di saldare e saldobrasare la lamiera zincata, gli acciai ad alta resistenza e l'alluminio



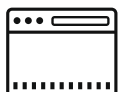
CB-344 è un generatore inverter trifase sinergico, **pulsato e doppio pulsato**, per saldatura a filo continuo MIG-MAG, in grado di saldare e saldobrasare la lamiera zincata, gli acciai ad alta resistenza e l'alluminio.

È fornito di serie con oltre 75 curve sinergiche memorizzate.

Grazie alla presenza di **2 motoriduttori a 4 rulli in alluminio**, che permettono l'utilizzo di **2 bobine distinte**, ha la possibilità di mantenere quindi contemporaneamente montati 2 differenti tipi di torcia con fili diversi, nonché di utilizzare anche torce speciali di tipo Push-Pull.

CB-344 è la risposta ideale alle necessità della carrozzeria, a fronte di una sempre crescente diffusione sul mercato di autovetture fabbricate utilizzando in tutto, o in parte, o contemporaneamente **materiali quali lamiera zincate, acciai ad alta resistenza e leghe d'alluminio.**

Conforme alla norma EN 61000-3-12



Display LCD
semplice
e intuitivo



Funzione
Pulsato e
Doppio pulsato



Pochi secondi
per aggiornare
i software



Gruppo trainafile a
4 rulli e oltre 70
programmi di saldatura

SPECIFICHE

- 2 gruppo trainafile a 4 rulli Ø 30 mm in alluminio
- Completo di carrello per trasporto generatore, cavo massa e pinza (3,5 m - 35 mm²)
- Ampia gamma di curve sinergiche memorizzate per fili di ferro, acciaio inox, alluminio, fili per saldobrasatura per lamiere zincate e filo animato. il microprocessore nel circuito di controllo permette di aggiornare, anche a distanza di tempo, i programmi sinergici memorizzati nella macchina per mezzo del kit opzionale (art. 136)
- Pannello LCD 5" semplice e intuitivo
- Funzione Pulsato, che permette di attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3. Dispone di oltre 75 programmi di saldatura
- Funzione doppio Pulsato
- 2 motoriduttori a 4 rulli che permettono di lavorare con due tipi di bobine distinte dando quindi la possibilità di mantenere contemporaneamente montati 2 differenti tipi di torcia con fili diversi, nonché torce speciali di tipo Push-Pull
- Il generatore è completo di numerose funzioni regolabili ed accessibili da pannello tra cui:
 - Arc Length, 2 tempi/4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, Burn Back, accostaggio, lunghezza d'arco etc.
 - Selezione processo SHORT o PULSATO
 - Tre importanti funzioni specifiche per una saldatura ottimale dell'alluminio (3 livelli, Hot Start Automatico, Crater Filler Automatico)
- Il connettore Euro permette di usare sia una torcia MIG standard che una torcia Push-Pull 2003
- È possibile lavorare con due diversi tipi di bobine: Ø 200 mm o Ø 300 mm

La risposta ideale alle necessità della carrozzeria, a fronte di una sempre crescente diffusione sul mercato di autovetture fabbricate

TORCIA PUSH PULL RAFFREDDATA AD ARIA

La torcia PULL 2003 con comando digitale di regolazione della corrente (up-down) permette di saldare tutti i fili pieni, in modo particolare fili di alluminio di diametro 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2, grazie al traino inserito nella impugnatura e alla particolare geometria interna.

La torcia pesa solamente 970 grammi e ha un ingombro massimo trasversale di 66 millimetri.






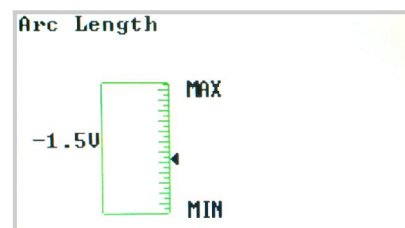
TORCIA MIG RAFFREDDATA AD ARIA

Raffreddata ad aria 280 A 60%

Attacco 'Euro' - 3,5 m



AlMg2.7Mn 5554 1.2mm Ar 2T		
220A		13.0 m/min
26.0V ↓		8.0 mm



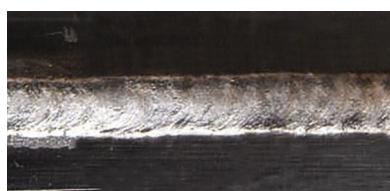
Wire Selection		
AlMg5	5356	0.9mm Ar
AlMg5	5356	1.0mm Ar
AlMg5	5356	1.2mm Ar
AlSi12	4047	0.8mm Ar
AlSi12	4047	0.9mm Ar
AlSi12	4047	1.0mm Ar
AlSi12	4047	1.2mm Ar

Process Parameters	
HSA	ON
Start Current	135%
Start Current Time	0.5s
Slope Time	0.5s
CRA	ON
Slope Time	0.5s
Crater Current	60%

SALDATURA

A parità di materiale e diametro del filo, il procedimento doppio pulsato consente di saldare anche gli spessori più fini.

Esso permette anche di ottenere buoni risultati di saldatura in particolari condizioni quali, ad esempio, il verticale ascendente.



Pulsato



Doppio pulsato



Brasatura con filo CuSi 3



Brasatura con filo CuAl 8

SALDATRICE CB-344



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione trifase	400V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusibile ritardato	16 A
Potenza assorbita	9,0 kVA 20% - 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% - 4,9 kVA 100%
Corrente min-max ottenibile in saldatura	20A ÷ 270A
Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1	270 A 20% - 250 A 40% 220 A 60% - 180 A 100%
Regolazione continua	Electronic
Filo utilizzabile	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 Fe 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 Al 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 Inox 0,8 / 0,9 / 1,0 CuSi 3%
Bobina filo trainabile max	Ø 200 mm - Ø 300 mm
Grado di protezione	IP 23 S
Peso	76 Kg
Dimensioni	588 x 945 x 985H mm



CAR BENCH
TRAINING ACADEMY

METODOLOGIE
DI RIPARAZIONE

TRAINING ATTREZZATURA
CAR BENCH

TRAINING
PERSONALIZZATI OEM



Car Bench International S.p.A.
Via Dorsale, 22 - 54100 Massa (MS) - ITALY
info@carbench.it - ph. +39 0585 251261
www.carbenchinternational.com